



NXZB-63、NXZHB-63
Conmutador Automático

Manual de Instrucciones



PRECAUCION

- ① El dispositivo sólo debe instalarse y mantenerse por profesionales cualificados siguiendo todas las normativas de seguridad pertinentes.
- ② Queda prohibida la instalación en ambientes húmedos con condensación o en ambientes con gas inflamables o explosivos.
- ③ La instalación debe llevarse a cabo siguiendo todas las normas de seguridad eléctricas pertinentes. No toque las partes activas eléctricamente.
- ④ No instale el equipo en lugares donde el ambiente pueda causar corrosión en el equipo.
- ⑤ Durante la instalación del equipo y para evitar accidentes, el conmutador debe ser puesto en modo manual y la manilla debe de estar en la posición de apagado ("O"). Una vez realizadas todas las comprobaciones, el conmutador puede ser puesto en modo "Auto" para que el equipo funcione de manera automática.
- ⑥ Para evitar accidentes el producto debe de ser instalado y asegurado siguiendo las instrucciones.
- ⑦ Este equipo es válido para su uso en ambiente tipo A. El producto puede generar interferencias electromagnéticas si se usa en ambiente tipo B, por lo que se deberían tomar medidas especiales para su uso en dicho ambiente tipo B.

1 Información General

a) La temperatura de trabajo es -5 a 40°C;

Nota: Si se usa dentro del rango de -25°C~+ 70°C, consulte con el fabricante para su uso.

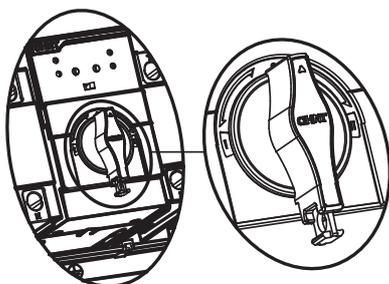
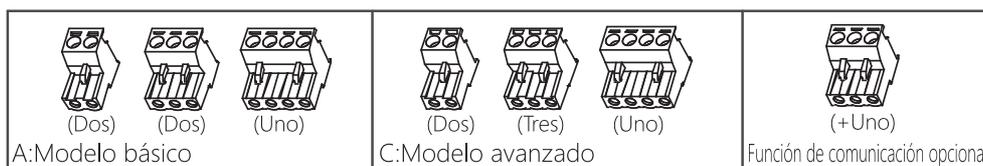
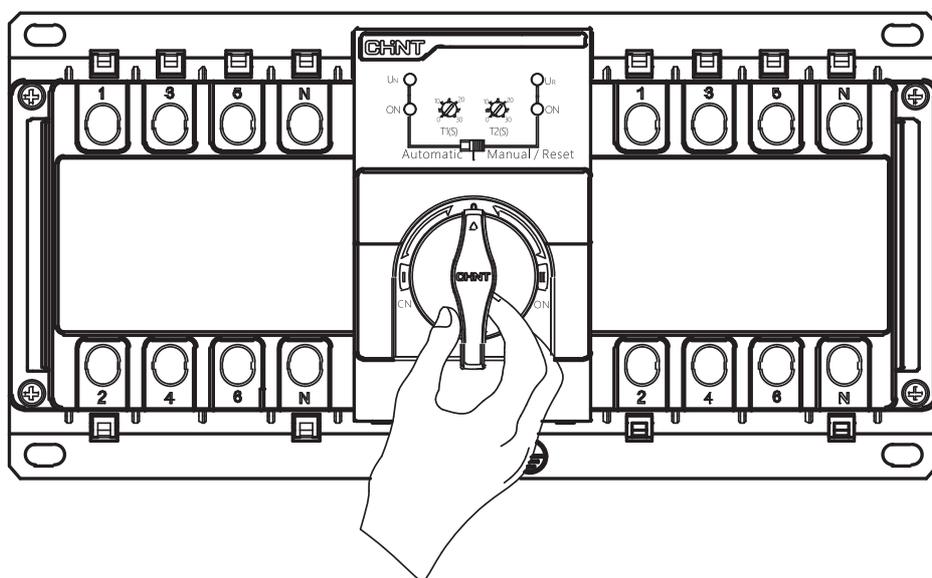
b) Altura máxima de trabajo 2000m;

c) Grado de polución: Clase 3;

d) Categoría de instalación: III;

e) Nivel de protección: IP20.

2 Comprobación Inicial



Función de bloqueo en posición OFF. El equipo debe ser puesto en modo manual, la manilla se debe de poner en posición OFF. En dicha posición OFF se puede colocar un candado que evite la manipulación del selector. El diámetro del agujero es de 5.5mm.



1. Compruebe los parámetros técnicos del equipo.
2. Para realizar la prueba de aislamiento desconecte todos los cables a la entrada (incluidos los cables de monitorización y control) y a la salida del equipo.

Foto 1 Comprobación inicial

3 Dimensiones

Unidades:mm

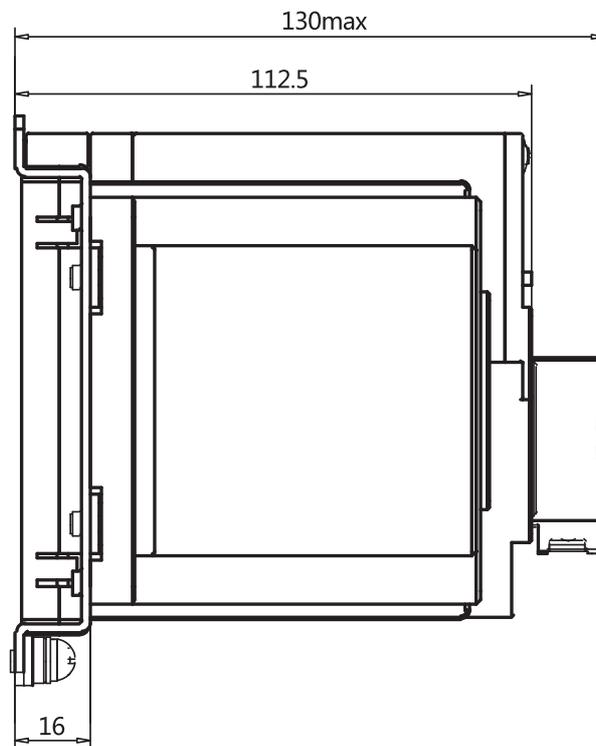
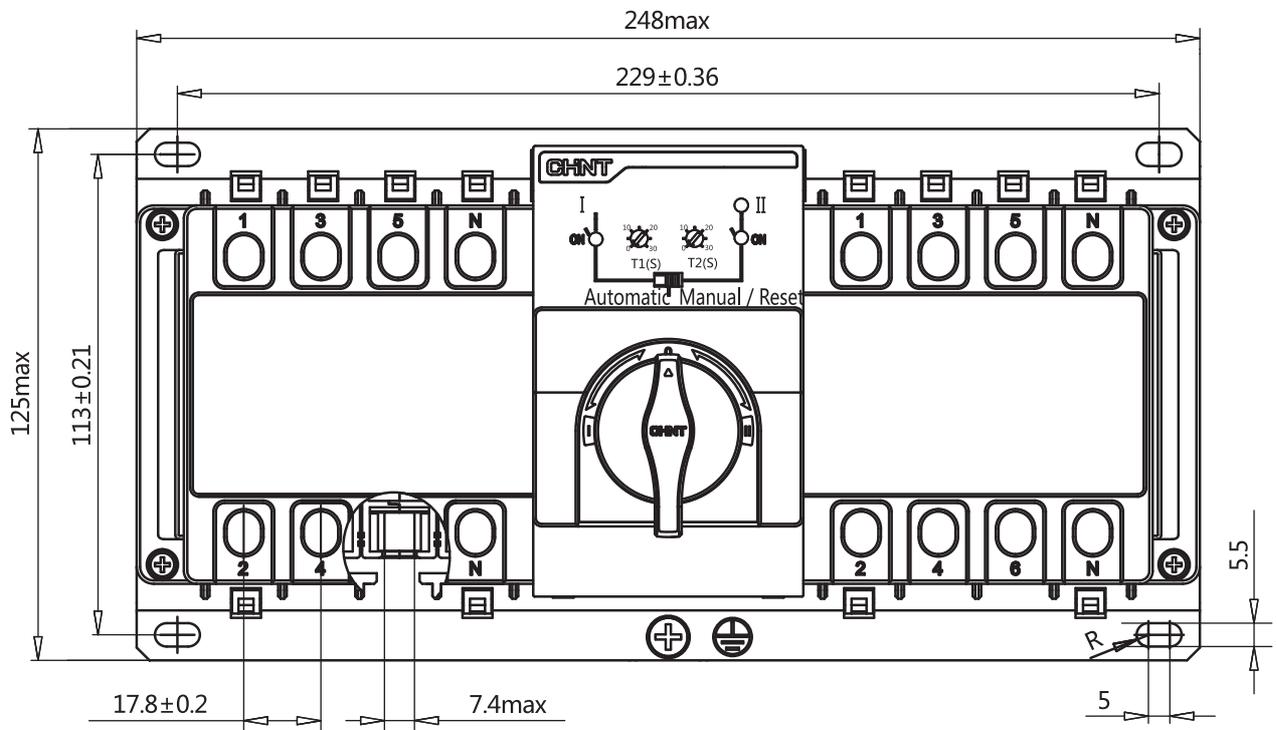


Foto 2 Dimensiones

4 Instalación y cableado

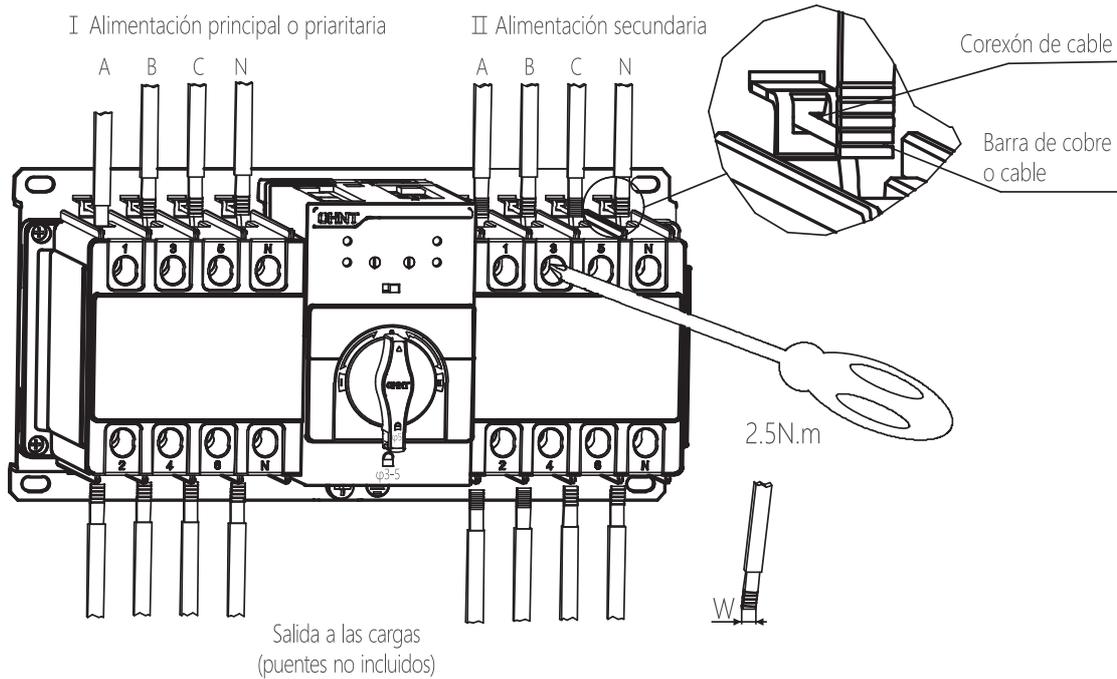


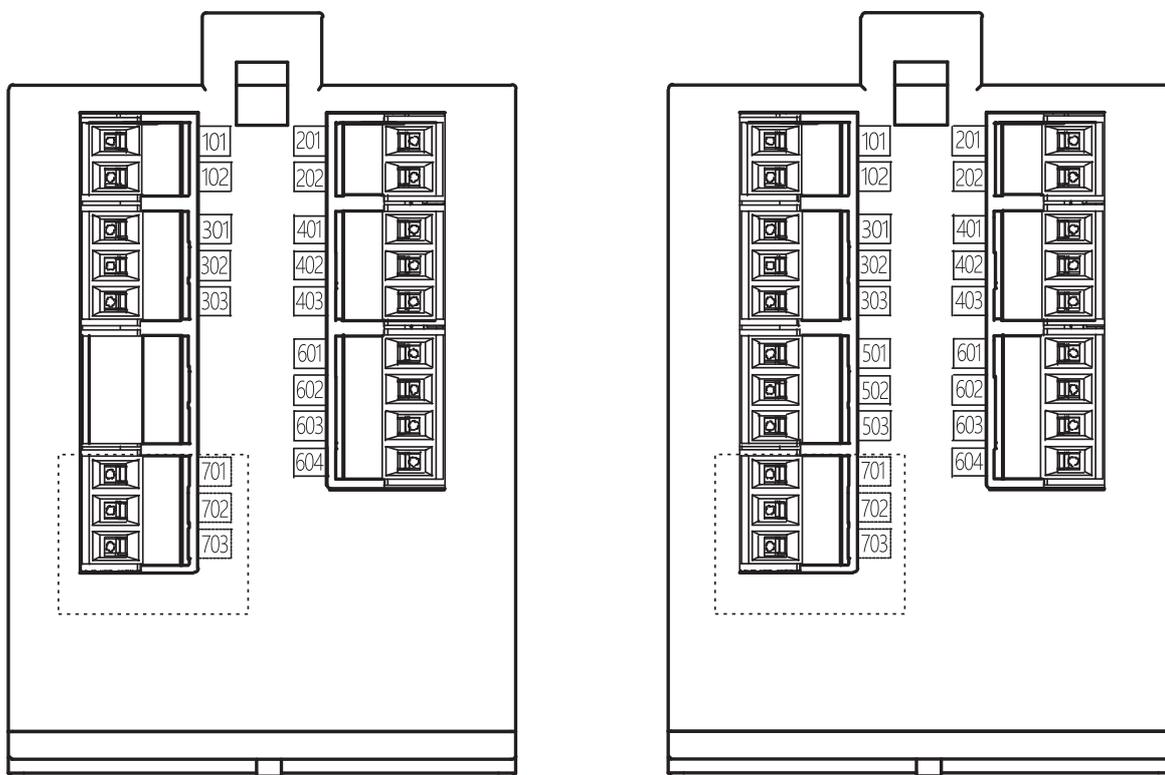
Foto 3 Instalación y cableado



La secuencia de fases en las dos entradas debe de ser la misma. Los neutros de ambas entradas deben estar correctamente e conectadas. No instale dispositivos de protección de fugas aguas arriba del equipo para evitar que el equipo actúe de manera inadecuada provocando posibles riesgos o fallos.

Tabla 1 Área seccional, ancho y número de alambres de cobre

Cornente segura (A)	20	25	32	40 50	63
Área seccional de alambre de cobre (mm ²)	2.5	4	6	10	16
Ancho de alambre de cobre (mm)	≤6				
Número de alambre de cobre	1				
Inserte la longitud del cable de cobre (mm)	15≥L≥9				

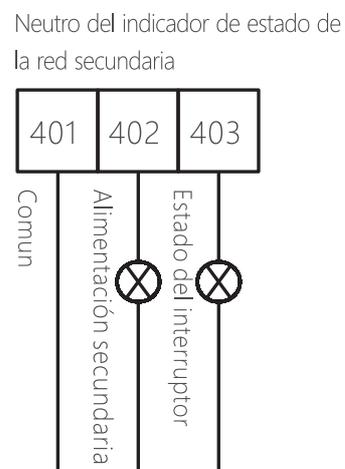
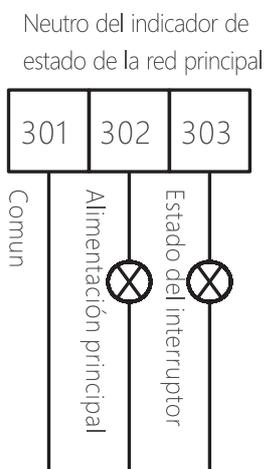
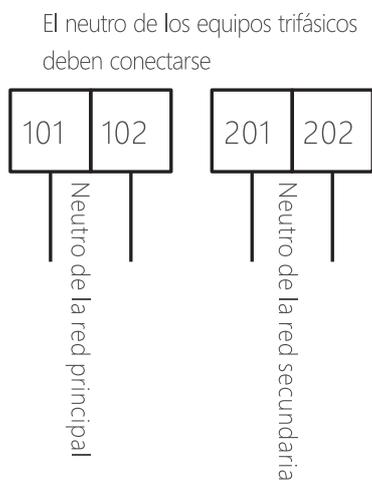


A: Modelo Básico

C: Modelo avanzado

(701-703 son puertos de comunicación opcionales. Consulte su disponibilidad)

Foto 4 Tipo de control

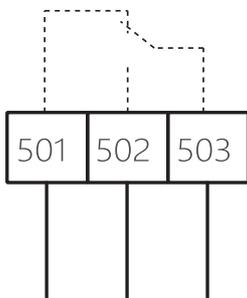


AC230V/0.5A: Salida activa AC230V/0.5A

Foto 5-1

Foto 5-2

Señal de control de grupo electrógeno
(señal pasiva, corriente máxima 3A)



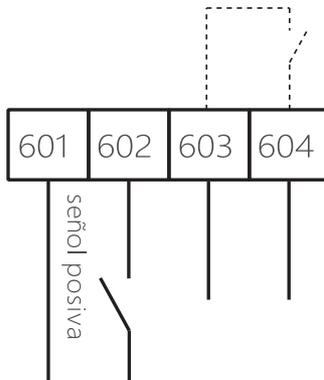
Los contactos 503 y 501 están cerrados en funcionamiento normal.

Cuando la alimentación principal falla, los contactos 503 y 502 se conectan.

NOTA: la línea de puntos indica conexiones internas en el equipo.

Foto 5-3

Señal de parada de emergencia



Entrada de señal de parada de emergencia. La señal debe de ser pasiva, libre de potencial.

603/604 Señal de estado de la parada de emergencia. (conexión opcional)

Terminales de comunicación
(opcional)

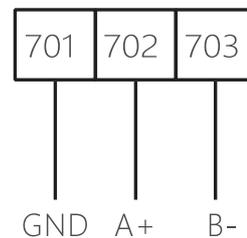
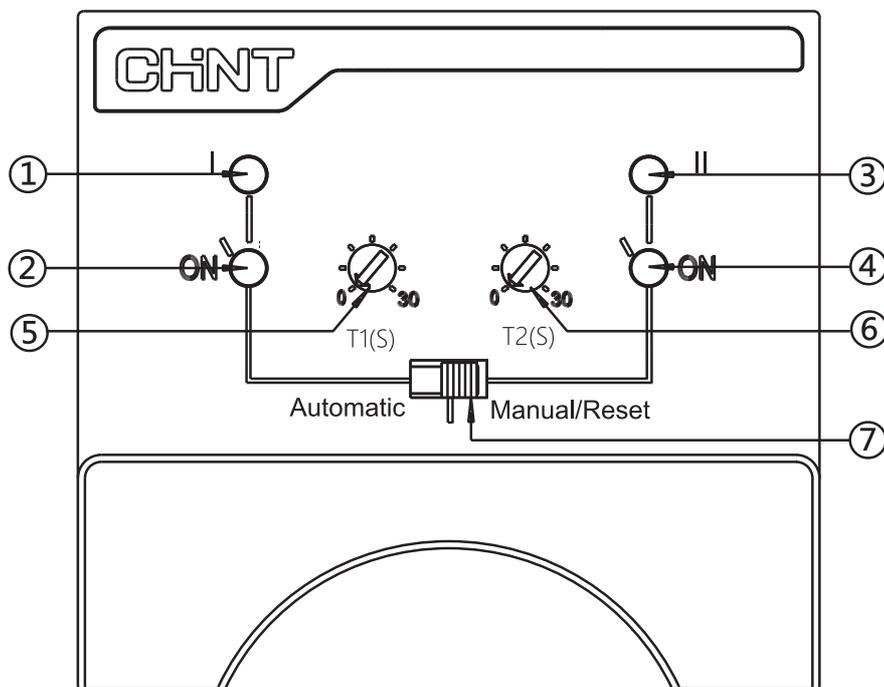


Foto 5-4

Foto 5 Conexión de terminal

5 Interfaz de configuración y uso



- ① Red principal (rojo)
- ② Interruptor principal (verde)
- ③ Red secundaria (rojo)
- ④ Interruptor secundario (verde)
- ⑤ Retraso a la conmutación (red principal a red secundaria o grupo electrógeno)
- ⑥ Retraso a la conmutación (red secundaria o grupo electrógeno a red principal)
- ⑦ Selector de modo de trabajo: Automático o manual

Tabla con indicación de significado de los diferentes pilotos

Foto 6 Interfaz de configuración y uso

Cuadro 2 Información sobre los indicadores luminosos

Estado	①	②	③	④
Suministro de red principal correcto	LED ON			
Interruptor de red principal está cerrado		LED ON		
Suministro de red secundaria correcto			LED ON	
Interruptor de red secundaria está cerrado				LED ON
Tiempo de espera a conmutación a Red Secundaria				LED Parpadea
Tiempo de espera a conmutación a Red Principal		LED Parpadea		
Disparo en interruptor de Red Principal	LED Parpadea	LED Parpadea		
Disparo en interruptor de Red Secundaria			LED Parpadea	LED Parpadea
Fallo en la conmutación	LED Parpadea		LED Parpadea	
Parada de emergencia		LED Parpadea		LED Parpadea

6 Errores comunes y soluciones

Se recomienda probar la conmutación cada 3 meses.

Cuadro 3 Errores comunes y soluciones

Fallo	Motivo	Solución
El controlador no se activa tras realizar la conexión.	El cableado de entrada no hacen buen contacto.	Reconecte los cables correctamente.
	En modelos de 3P el Neutro no está conectado a los terminales.	
	Algún fusible de protección del equipo se ha fundido.	Sustituya el fusible.
	Perdida o falta de fase.	Compruebe la tensión en la instalación.
Los cuatro LEDs parpadean al mismo tiempo.	Autoprotección de la electrónica.	Apague el conmutador y espere 10 minutos antes de conectarlo de nuevo.
	Fallo en el controlador.	Sustituya el conmutador.
El controlador indica disparo en alguno de los interruptores.	Un fallo en la instalación causa el disparo de la protección.	Busque el fallo en la instalación y corríjalo.
	Perdida de fase en el interruptor.	Sustituya el conmutador.
	Alguno de los interruptores no está conectado según.	Reconecte los cables correctamente.

7 Protección medioambiental

Por favor, recicle este producto y sus partes cuando finalice la vida útil del aparato. Los elementos que no se puedan reciclar deposítelos en cualquier punto limpio para su correcto tratamiento. Gracias por su colaboración.

CHINT**QC PASS**

NXZB-63、 NXZHB-63
Conmutador Automático
IEC/EN 60947-6-1

PD1 Check 15

Test date: Please see the packing

ZHEJIANG CHINT ELECTRICS CO., LTD.

CHINT

CHINT ELECTRICS

NXZB-63、NXZHB-63
Conmutador Automático
Manual de Instrucciones

Zhejiang Chint Electrics Co., Ltd.

Add: No.1, CHINT Road, CHINT Industrial Zone, North Baixiang,
Yueqing, Zhejiang 325603, P.R.China

E-mail: global-sales@chint.com

Website: <http://en.chint.com>

